



## Mairie Les Vallées-de-la-Vanne

Chigy – Theil-sur-Vanne – Vareilles

5 route du miroir – Theil-sur-Vanne

89320 LES VALLÉES-DE-LA-VANNE

Tél : 03 73 74 95 80

[mairie@les-vallees-de-la-vanne.fr](mailto:mairie@les-vallees-de-la-vanne.fr)

# COMPTE RENDU DU CONSEIL MUNICIPAL DU 10 avril 2019

## Extraits du procès-verbal consultable en mairie

L'an deux mille dix-huit et le 10 avril à vingt heures, l'assemblée régulièrement convoquée le 3 avril 2019, s'est réunie sous la présidence de Bernard ROMIEUX à la salle des fêtes de Theil.

**Sont présents** : Bernard ROMIEUX, Bernard COQUILLE, Luc MAUDET, Francis HUVER, Céline LOISON, Magalie THEROUÉ, Gérard TERVILLE, Bernard PERRIN-BONNET, Claudine LECLERC, Camille BRAULT, Louis BOUCHENY, Jérôme VINCENT, Sylvie MOSIMANN, Joël CRETTE, Michelle MICHALKOVIC, Aline CLEMENT, Maryse BOURGEOIS, Guy LAMARRE, Marie-José MASSON, Bernard DAVOUST.

**Représentés** : Lysiane LE GOFF représentée par Camille BRAULT, Cédric CORNAIRE représenté par Bernard COQUILLE, Cyril CHARLES représenté par Michelle MICHALKOVIC, Patrick-MORCEL représenté par Luc MAUDET, Marie-Laure CABOURDIN représentée par Guy LAMARRE, Nathalie COLIN représentée par Magalie THEROUÉ.

**Excusée** : Mireille GARNIER

**Absents** : Ludovic DUVEAU, Sébastien BARRE, Lionel LANGUILLAT.

20 conseillers présents, 6 conseillers représentés, le quorum de 16 conseillers présents étant dépassé, l'assemblée peut donc délibérer.

**Secrétaire de séance** : Magalie THEROUÉ

### **Ordre du jour**

- **Election du secrétaire de séance ;**
- **Approbation Procès-verbal de la réunion du 17 décembre 2018 ;** ☐
- **Élection du secrétaire de séance ;**
- **Approbation du procès-verbal de la séance du 5 mars 2019 ;**
- **Participation communes aux frais scolaires de l'école de Theil 2017-2018**
- **Passage SDIS sous RD660**
- **STEP de Theil**
- **Création du syndicat de la Vanne**
- **Comptes administratifs et de Gestion 2018**
  - Commune
  - STEP de Chigy
  - STEP de Theil
- **- Budgets prévisionnels 2019**
  - Commune
  - STEP de Chigy



- STEP de Theil
- **Changement de siège de la CCVPO**
- **Transfert compétence assainissement**
- **Questions diverses**

### **Procès-verbal de la réunion du 5 mars 2019**

Le procès-verbal est adopté à l'unanimité des présents. (20 présents, 6 représentés).

Luc Maudet étant en retard le Maire modifie l'ordre de présentation des points à l'ordre du jour de façon à lui permettre de présenter les dossiers de sa compétence.

### **PARTICIPATION DES COMMUNES AUX FRAIS SCOLAIRES DE L'ECOLE PRIMAIRE DE THEIL**

Les conseillers municipaux, à l'unanimité acceptent le budget de 705,47 € par enfant scolarisé durant l'année scolaire 2017-2018 soit

- Les Vallées-de-la-Vanne : 13 enfants x 705,47 € = 9 171,11 €
- Vaumort : 9 enfants x 705,47 € = 6 349,23 €
- Noé : 11 enfants x 705,47 € = 7 760,14 €
- Pont-sur Vanne : 2 enfants x 705,47 € = 1 410,94 € + 4 863,55 € de garderie à l'arrivée du car = 6 274,49 €

### **DEFENSE INCENDIE DE CHIGY**

Le fonçage d'une canalisation sous la RD 660 ne s'avèrerait pas obligatoire. En revanche il est nécessaire de revoir les alimentations et débits des bouches d'incendie du quartier de la Grenouillère. Une réunion avec les pompiers sera organisée.

### **NUMERIQUE DANS LES ECOLES ELEMENTAIRES DE CHIGY ET DE THEIL**

Notre appel à projet pour l'achat d'un tableau interactif ou d'un écran numérique pour la classe de CP de Theil et la classe CM1-CM2 de Chigy, a été validé par l'éducation nationale.

Nous consultons les fournisseurs. Le projet sera ensuite représenté au conseil municipal.

Nous avons répondu, à cet appel à projet en collaboration avec les écoles de Foissy, Noé et Vaumort.

### **STEP DE THEIL**

Le nouveau planning de la STEP de Theil est le suivant (à partir du 20 mars) :

<b>Quoi ?</b>	<b>Qui ?</b>	<b>Quand ?</b>	<b>Comment ?</b>
Consultation géotechnique	Commune	Consultation 22 mars 2019	Sur la base du dossier de consultation Artélia (transmis le 22 mars)
Comparaison entre les 2 scénarios	Artélia / ATD89	autour du 10 avril	Note comparative intégrant avantages/inconvénients/coûts
Avis sur la note comparative	Comité de suivi	1 semaine suite à l'envoi	
Choix du scénario	Commune	Fin avril	
Rédaction PRO et DCE	Artélia / ATD89		
Consultation des entreprises travaux	Commune / Artélia / ATD89	⇒ lancement autour du 15 mai	
		⇒ durée de consultation 5 à 6 semaines	
		⇒ mise au point des offres avant les vacances estivales	



Une commission municipale se réunira pour adopter le choix du scénario. Tous les conseillers municipaux seront invités.

#### **STEP DE THEIL CHOIX DU GEOTECHNICIEN :**

Le résultat du dépouillement des offres pour choisir un géotechnicien est le suivant :

ALIOS	base	5 265 € HT	6 318 € TTC
GEOTEC	base	4 915 € HT	5 898 € TTC
	variante	3 735 € HT	4 482 € TTC
ICSEO	base	4 890 € HT	5 868 € TTC

Le conseil municipal à l'unanimité décide de choisir l'entreprise GEOTEC sur la base de sa variante pour un montant de 3 735 € HT.

#### **STEP DE THEIL DROIT DE PASSAGE :**

Sur le terrain que la commune doit acheter, un droit de passage existe le long de la zone boisée. En accord avec la maîtrise d'ouvrage déléguée et la maîtrise d'œuvre, ce droit de passage de 3 mètres de large sera maintenu. Aucun chemin ne sera réalisé ou entretenu.

#### **STEP DE THEIL BRANCHEMENTS :**

La deuxième phase des travaux de branchement (Ecole et Salle des fêtes) sera exécutée pendant les vacances scolaires de Pâques.

Guy Lamarre demande si les travaux concernant la salle des fêtes seront bien finis en fin de semaine. Bernard Coquille lui répond par l'affirmative ou que des plaques métalliques seront disposées au sol.

#### **CREATION DU SYNDICAT DE LA VANNE**

Le conseil municipal, à l'unanimité autorise la CCVPO à participer à la création du syndicat et à l'intégrer pour exercer la compétence GEMAPI.

#### **TRANSFERT COMPETENCE ASSAINISSEMENT A LA CCVPO**

Le conseil municipal à l'unanimité approuve le transfert de la compétence assainissement collectif à la CCVPO pour le 1<sup>er</sup> janvier 2021.

#### **CHANGEMENT DE SIEGE DE LA CCVPO**

Le conseil municipal à l'unanimité approuve le transfert du siège de la CCVPO au 36-38 rue de la République à Villeneuve l'Archevêque.

Provisoirement la CCVPO est hébergée dans les locaux du syndicat d'initiative.

#### **COMPTE ADMINISTRATIF ET COMPTE DE GESTION STEP DE CHIGY**

Le conseil municipal approuve à l'unanimité des présents (19 présents et 6 représentés, le Maire, Bernard Romieux étant sorti) les comptes administratifs et de gestion de la STEP de Chigy, tels qu'ils sont présentés par Luc MAUDET adjoint aux finances.



Libellé	Fonctionnement		Investissement		Ensemble	
	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent
Résultats reportés		9 185.86	17 968.71		17 968.71	9 185.86
Opérations de l'exercice	28 734.26	46 935.07	38 412.89	41 164.41	67 147.15	88 099.48
<b>TOTAUX</b>	<b>28 734.26</b>	<b>56 120.93</b>	<b>56 381.60</b>	<b>41 164.41</b>	<b>85 115.86</b>	<b>97 285.34</b>
Résultat de clôture		27 386.67	15 217.19			12 169.48
Restes à réaliser						
Besoin/excédent de financement						12 169.48
Pour mémoire : virement à la s						15 800.00

### **COMPTE ADMINISTRATIF ET COMPTE DE GESTION STEP DE THEIL**

Le conseil municipal approuve à l'unanimité des présents (19 présents et 6 représentés, le Maire, Bernard Romieux étant sorti) les comptes administratifs et de gestion de la STEP de Theil, tels qu'ils sont présentés par Luc MAUDET adjoint aux finances.

Libellé	Fonctionnement		Investissement		Ensemble	
	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent
Résultats reportés		92 199.81		45 983.35		138 183.16
Opérations de l'exercice	22 240.44	35 195.17	33 806.40	20 746.97	56 046.84	55 942.14
<b>TOTAUX</b>	<b>22 240.44</b>	<b>127 394.98</b>	<b>33 806.40</b>	<b>66 730.32</b>	<b>56 046.84</b>	<b>194 125.30</b>
Résultat de clôture		105 154.54		32 923.92		138 078.46
Restes à réaliser					525 193.85	
Besoin/excédent de financement					387 115.39	
Pour mémoire : virement à la s						70 600.00

### **COMPTE ADMINISTRATIF ET COMPTE DE GESTION DE LA COMMUNE**

Le conseil municipal approuve à l'unanimité des présents (19 présents et 6 représentés, le Maire, Bernard Romieux étant sorti) les comptes administratifs et de gestion de la commune, tels qu'ils sont présentés par Luc MAUDET adjoint aux finances.

Libellé	Fonctionnement		Investissement		Ensemble	
	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent	Dépenses ou Déficit	Recettes ou Excédent
Résultats reportés		310 740.34	69 184.12		69 184.12	310 740.34
Opérations de l'exercice	983 567.11	979 567.41	348 309.41	476 402.48	1 331 876.52	1 455 969.89
<b>TOTAUX</b>	<b>983 567.11</b>	<b>1 290 307.75</b>	<b>417 493.53</b>	<b>476 402.48</b>	<b>1 401 060.64</b>	<b>1 766 710.23</b>
Résultat de clôture		306 740.64		58 908.95		365 649.59
Restes à réaliser					226 867.00	
Besoin/excédent de financement Total						138 782.59
Pour mémoire : virement à la section d'investissement						30 000.00



## VOTE DU TAUX DES QUATRE TAXES

Le conseil municipal, à l'unanimité (20 présents et 6 représentés) reconduit pour l'année 2019 les taux des 4 taxes votées en 2018.

	voté en 2018	proposition 2019	base 2019	montant impôt
taxe d'habitation	16.00%	16.00%	974 600 €	155 936 €
foncier bâti	12.20%	12.20%	604 800 €	73 786 €
foncier non bâti	28.38%	28.38%	114 000 €	32 353 €
contribution foncière des entreprises	15.85%	15.85%	27 700 €	4 390 €
				266 465 €

## BUDGET DE LA STEP DE CHIGY

Le conseil municipal, à l'unanimité, adopte le budget de la STEP de Chigy tel qu'il est présenté par monsieur le Maire.

<b>Section de fonctionnement : DEPENSES</b>					
N° article	Libellé	CA 2017		CA 2018	Proposition 2019
011	Total charges à caractère G.	2 287.99 €		3 320.11 €	9 375.48 €
65	Autres charges gestion courante	1.48 €		0.00 €	5.00 €
042	opération ordre	2 637.07 €		2 218.45 €	1 811.00 €
042	opération ordre	22 907.21 €		23 195.70 €	23 197.00 €
023	Virement à la section inv.				26 000.00 €
	<b>DEPENSES DE L'EXERCICE</b>	<b>27 833.75 €</b>		<b>28 734.26 €</b>	<b>60 388.48 €</b>
<b>Section de fonctionnement : RECETTES</b>					
N° article	Libellé	CA 2017		CA 2018	Proposition 2019
73	impôts et taxes	32 862.06 €		33 715.28 €	35 000.00 €
75	Autres produits gestion c	0.00 €		1.53 €	0.00 €
042	Opération ordre	13 218.26 €		13 218.26 €	13 219.00 €
002	Excédent			0.00 €	12 169.48 €
	<b>RECETTES DE L'EXERCICE</b>	<b>46 080.32 €</b>		<b>46 935.07 €</b>	<b>60 388.48 €</b>
<b>Section d'investissement : DEPENSES</b>					
N° article	Libellé	CA 2017		CA 2018	Proposition 2019
20	Immo corporelles	0.00 €	étude curage lagune	0.00 €	14 900.00 €
21	Immobilisations corporelles	2 884.90 €		0.00 €	1 442.00 €
16	Emprunts et dettes assimilées	24 772.76 €		25 194.63 €	19 636.00 €
040	Opération ordre	13 218.26 €		13 218.26 €	13 219.00 €
001	DEFICIT	0.00 €			15 217.19 €
	<b>DEPENSES DE L'EXERCICE</b>	<b>40 875.92 €</b>		<b>38 412.89 €</b>	<b>64 414.19 €</b>
<b>Section d'investissement: RECETTES</b>					
N° article	Libellé	CA 2017		CA 2018	Proposition 2019
13	Subventions investissement	7 761.10 €		17 968.71 €	15 217.19 €
040	Opération ordre	22 907.21 €		23 195.70 €	23 197.00 €
021	Virement de section fonct.				26 000.00 €
	<b>RECETTES DE L'EXERCICE</b>	<b>30 668.31 €</b>		<b>41 164.41 €</b>	<b>64 414.19 €</b>





## BUDGET DE LA STEP DE THEIL

Le conseil municipal, à l'unanimité, adopte le budget de la STEP de Theil tel qu'il est présenté par monsieur le Maire

<b>Section de fonctionnement : DEPENSES</b>					
N° article	Libellé	CA 2017		CA 2018	Proposition 2019
<b>011</b>	<b>Total charges à caractère G.</b>	<b>1 917.79 €</b>		<b>3 141.47 €</b>	<b>37 033.00 €</b>
6811	amortissement	18 870.10 €		19 098.97 €	9 503.00 €
<b>042</b>	<b>opération ordre</b>	<b>18 870.10 €</b>		<b>19 098.97 €</b>	<b>9 503.00 €</b>
	<b>DEPENSES DE L'EXERCICE</b>	<b>20 787.89 €</b>		<b>22 240.44 €</b>	<b>46 536.00 €</b>
<b>Section de fonctionnement : RECETTES</b>					
N° article	Libellé	CA 2017		CA 2018	Proposition 2019
<b>73</b>	<b>impôts et taxes</b>	<b>12 112.61 €</b>		<b>26 649.50 €</b>	<b>42 700.00 €</b>
777	amortissement	8 544.90 €		8 544.90 €	3 836.00 €
<b>042</b>	<b>Opération ordre</b>	<b>8 544.90 €</b>		<b>8 544.90 €</b>	<b>3 836.00 €</b>
<b>002</b>	<b>Excédent</b>			<b>0.00 €</b>	<b>0.00 €</b>
	<b>RECETTES DE L'EXERCICE</b>	<b>20 658.52 €</b>		<b>35 195.17 €</b>	<b>46 536.00 €</b>
<b>Section d'investissement : DEPENSES</b>					
N° article	Libellé	CA 2017		CA 2018	Proposition 2019
<b>20</b>	<b>Immo corporelles</b>	<b>0.00 €</b>		<b>19 862.16 €</b>	<b>31 804.19 €</b>
<b>21</b>	<b>Immobilisations corporelles</b>	<b>4 577.30 €</b>		<b>0.00 €</b>	<b>15 250.00 €</b>
<b>23</b>	<b>Immobilisation en cours</b>	<b>0.00 €</b>	Travaux en cours	<b>2 120.00 €</b>	<b>743 000.00 €</b>
	<b>DEPENSE POUR TIERS</b>	<b>0.00 €</b>	branchements	<b>3 279.34 €</b>	<b>108 000.00 €</b>
<b>040</b>	<b>Opération ordre</b>	<b>8 544.90 €</b>		<b>8 544.90 €</b>	<b>3 836.00 €</b>
	<b>DEPENSES DE L'EXERCICE</b>	<b>13 122.20 €</b>		<b>33 806.40 €</b>	<b>901 890.19 €</b>
<b>Section d'investissement: RECETTES</b>					
Section d	Libellé	CA 2017		CA 2018	Proposition 2019
<b>13</b>	<b>Subventions investissement</b>	<b>0.00 €</b>		<b>1 648.00 €</b>	<b>450 000.00 €</b>
<b>16</b>	<b>Emprunts dettes assimilées</b>	<b>0.00 €</b>		<b>0.00 €</b>	<b>196 308.73 €</b>
<b>13</b>	<b>Subventions investissement</b>	<b>0.00 €</b>		<b>0.00 €</b>	<b>105 154.54 €</b>
	<b>RECETTE POUR TIERS</b>	<b>0.00 €</b>	branchements	<b>0.00 €</b>	<b>108 000.00 €</b>
<b>040</b>	<b>Opération ordre</b>	<b>18 870.10 €</b>		<b>19 098.97 €</b>	<b>9 503.00 €</b>
<b>001</b>	<b>Excédent</b>	<b>0.00 €</b>		<b>0.00 €</b>	<b>32 923.92 €</b>
	<b>RECETTES DE L'EXERCICE</b>	<b>18 870.10 €</b>		<b>20 746.97 €</b>	<b>901 890.19 €</b>

## BUDGET DE LA COMMUNE

Le conseil municipal, par 25 voix pour et une abstention) adopte le budget de la commune tel qu'il est présenté par monsieur le Maire



## Section de fonctionnement : DEPENSES

N° article	Libellé	CA 2017	CA 2018	Proposition 2019
011	Total charges à caractère G.	274 903.89 €	323 585.42 €	384 200.00 €
012	Total charges personnel	394 199.97 €	407 954.23 €	470 935.59 €
14	Atténuations de produits	79 373.00 €	79 285.00 €	79 673.00 €
65	Total autres de gestion courante	135 370.93 €	140 213.70 €	179 435.00 €
66	Total charges financières	2 487.79 €	2 395.91 €	2 684.00 €
67	Charges exceptionnelles	6 002.07 €	4 411.75 €	5 600.00 €
042	opération ordre	20 258.92 €	25 721.10 €	20 396.00 €
023	Virement à la section inv.			1 000.00 €
<b>DEPENSES DE L'EXERCICE</b>		<b>912 596.57 €</b>	<b>983 567.11 €</b>	<b>1 143 923.59 €</b>

## Section de fonctionnement : RECETTES

N° article	Libellé	CA 2017	CA 2018	Proposition 2019
013	Atténuation de charges	4 775.62 €	15 566.66 €	4 000.00 €
70	Produits services domaine ventes	87 359.31 €	105 356.38 €	107 600.00 €
73	impôts et taxes	302 457.46 €	309 684.48 €	292 800.00 €
74	Dotation participation	463 583.47 €	505 132.05 €	488 133.00 €
75	Autres produits gestion c	35 818.10 €	38 553.18 €	37 003.00 €
76	Autres produits gestion c	47.83 €	52.48 €	50.00 €
77	Produits exceptionnels	766.32 €	5 222.18 €	10 555.00 €
	tx en régie			65 000.00 €
042	Opération ordre	0.00 €	0.00 €	65 000.00 €
002	Excédent		0.00 €	138 782.59 €
<b>RECETTES DE L'EXERCICE</b>		<b>894 808.11 €</b>	<b>979 567.41 €</b>	<b>1 143 923.59 €</b>

## Section d'investissement : DEPENSES

N° article	Libellé	CA 2017	CA 2018	Proposition 2019
20	Immo corporelles	3 158.89 €	942.60 €	42 310.00 €
204	Sub équipement versées	33 873.41 €	4 149.95 €	59 050.00 €
21	Immobilisations corporelles	188 530.87 €	302 083.84 €	700 010.00 €
23	Immobilisation en cours	0.00 €	9 319.24 €	3 200.00 €
16	Emprunts dettes assimilées	20 713.20 €	31 713.78 €	27 766.00 €
26	Participations créances	0.00 €	100.00 €	0.00 €
040	Emprunts dettes assimilées	0.00 €	0.00 €	65 000.00 €
001	DEFICIT	59 671.20 €		
<b>DEPENSES DE L'EXERCICE</b>		<b>305 947.57 €</b>	<b>348 309.41 €</b>	<b>897 336.00 €</b>

## Section d'investissement: RECETTES

Section d	Libellé	CA 2017	CA 2018	Proposition 2019
10	Stocks	0.00 €	0.00 €	0.00 €
13	Subventions investissement	26 605.90 €	173 438.23 €	190 923.00 €
16	Emprunts dettes assimilées	100 000.00 €	120 000.00 €	340 000.00 €
10	Dotations, fonds divers	83 898.63 €	150 839.71 €	283 408.05 €
165	Dotations, fonds divers	0.00 €	403.44 €	2 700.00 €
27	Autres immo financières	6 000.00 €	6 000.00 €	0.00 €
040	Opération ordre	20 258.92 €	25 721.10 €	20 396.00 €
021	Virement de section fonct.			1 000.00 €
001	Excédent	0.00 €	0.00 €	58 908.95 €
<b>RECETTES DE L'EXERCICE</b>		<b>236 763.45 €</b>	<b>476 402.48 €</b>	<b>897 336.00 €</b>



<b>BUDGET TOTAL DE LA COMMUNE</b>		
	Fonctionnement	investissement
commune	1 143 923 €	897 336 €
STEP Chigy	60 388 €	64 414 €
STEP Theil	46 536 €	901 890 €
	<b>1 250 847 €</b>	<b>1 863 640 €</b>
		<b>3 114 488 €</b>

## QUESTIONS DIVERSES

### **Cérémonie du mercredi 8 mai**

Le conseil municipal honorera successivement tous les lieux de mémoire de la commune :

- 10 heures 15 : cimetière de Vareilles pour dévoiler la plaque en mémoire de Robert PERRET
- 10 heures 30 : monument aux morts de Vareilles
- 11 heures : monument aux morts de Chigy
- 11 heures 30 : plaque du château de La Grève à Theil
- 11 heures 45 : monument aux morts de Theil
- 12 heures pot : à la salle des fêtes de Theil.

### **Dimanche 14 juillet**

Theil

- 13 juillet au soir : retraite aux flambeaux 21 heures au monument aux morts
- 14 juillet à 12 heures repas communal à la salle des fêtes  
(les décorations et des jeux sont fabriqués par les enfants du centre de loisirs)

Chigy

- le conseil communal se réunira pour définir les animations

Vareilles

- une commission ouverte sera animée par Francis Huver

### **Terrain de jeux de Theil**

Les plots béton ont été coulés le 9 avril, les jeux seront installés à partir de la semaine prochaine.

### **Travaux de voirie communale en cours**

- Reprise des nids de poule en grave bitume sur l'ensemble de la commune (en cours)
- Réalisation d'un fossé aux Branlards
- Réalisation d'un fossé dans la descente à droite rue du Poncelot
- Abaissement de la plateforme place de l'église de Theil. (faite le 10 avril)

### **Yonne-tour-sport**

Le 24 juillet 2019 à Theil-sur-Vanne





### **Journée du patrimoine local dimanche 7 juillet**

Le sujet cette année est « les plus beaux jardins »

Penser à proposer nos plus beaux jardins à la commission « tourisme » .

Une visite du verger de sauvegarde de Vareilles sera organisée.

### **Les Saints de glace du 12 mai 2019**

Réunion préparatoire à laquelle est invitée toute la population le jeudi 18 avril 2019 à 19 heures à Vareilles.

Cette année il y aura 2 concours :

- La plus belle tarte
- La plus belle botte de radis **du jardin**

### **Elections européennes le 26 mai 2019**

Chaque village tient son bureau de vote de 8 heures à 18 heures

### **Feux de la Saint-Jean à Theil**

Le budget du feu d'artifice est le même que celui de l'année dernière (4 800 €)

### **Salle des fêtes de Theil**

Guy Lamarre demande 2 container jaunes de 240 litres chacun pour la salle des fêtes de Theil.

La séance est levée à 22 heures